

Silomur 8/2 White

Mortier de maçonnerie - M 5 selon EN 998-2



Domaine d'application

Silomur 8/2 white est indiqué pour tous les travaux de maçonneries en briques, en blocs de béton et en pierres silico-calcaires, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation, à l'intérieur comme à l'extérieur (types d'application du mortier MX1, MX2 et MX3 selon l'annexe A de EN 1996-2 et du PTV 651).

Silomur 8/2 white est conseillé pour des éléments de maçonnerie avec une absorption d'eau initiale de classes :

- AI 3 : 1,5 à 4 kg/(m².min) pour des briques normalement absorbantes
- AI 4 : > 4 kg/(m².min) pour des briques très absorbantes

Cette recommandation est indicative. En cas de doutes, des tests supplémentaires peuvent être nécessaires.

Composition

Silomur 8/2 white est un mélange homogène composé de sable, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier.

- Liants : mélange de ciment blanc selon EN 197-1.
- Granulats : sable 0/2 criblé et recomposé selon EN 12518.
- Adjuvants : ajouts spécifiques pour améliorer la facilité de mise en œuvre, la rétention en eau et l'adhérence du mortier.

Propriétés

Silomur 8/2 est un mortier sec, prémélangé, à base de ciment, approprié pour tous les travaux de maçonnerie (type G selon EN 998-2) avec une épaisseur de joint de 8 à 12 mm (joints moyens Lv selon la certification Benor des mortiers de maçonnerie).

Le mortier prêt à gâcher est livré sur chantier en silo, gâché automatiquement avec de l'eau selon la proportion et la consistance souhaitée.

Préparation support

Les éléments de maçonnerie trop secs ou trop humides peuvent provoquer une mauvaise adhérence. L'adhérence entre le mortier et l'élément de maçonnerie peut être vérifiée en séparant après une minute deux éléments maçonnés. Pour une bonne adhérence, la rupture se trouve dans le mortier.

Les briques doivent être dépoussiérées et ne peuvent en aucun cas être saturées d'eau lors de la mise en œuvre.

Pour améliorer l'adhérence, pré-humidifier les éléments absorbants de la maçonnerie.

Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Application

L'installation de malaxage du silo doit être raccordée à l'eau et à l'électricité :

- Eau : pression d'eau minimale de 2,5 bars, branchée au réseau d'eau ou à un réservoir d'eau muni d'une pompe à eau.
- Electricité : option 220 V monophasé muni d'un moteur de 2,2 kW, ou 220 / 380 V triphasé muni d'un moteur de 4 / 5,5 / 7,5 kW.

La quantité désirée de mortier est obtenue en appuyant simplement sur un bouton.

Le rendement de la vis de mélange est de 20, 40, 50 ou 100 L/min selon le type.

La fluidité du mortier peut être déterminée à l'aide d'une vanne de réglage de la pression d'eau, en fonction des types de matériaux à maçonner et des conditions climatiques.

Un tableau de commande permet de régler la quantité de mortier demandée.

Après le gâchage, le mortier sera consommé dans les 2 heures (à une température ambiante de +20 °C).

Le mortier raidi par un début de prise, ne pourra être ni remalaxé, ni régâché avec de l'eau.

Durant la mise en œuvre et le durcissement du mortier, la température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +5 °C et +30 °C.

Post-traitement

Les travaux doivent être protégés du froid, de la pluie battante, du vent et des températures supérieures à +30 °C.

Consommation

Rendement :

± 651 L de mortier gâché par tonne de mortier sec.

Silomur 8/2 White

Mortier de maçonnerie - M 5 selon EN 998-2

Caractéristiques techniques

Catégorie de résistance en compression *	M 5
Résistance en compression à 28 jours* selon NBN EN 1015-11	> 5,0 N/mm ²
Résistance à la flexion à 28 jours** selon NBN EN 1015-11	> 1,5 N/mm ²
Adhérence (Résistance initiale au cisaillement à 28 jours) *	> 0,15 N/mm ² (valeur tabulée selon NBN EN 998-2)
Granulométrie selon NBN EN 1015-1	0/2 mm
Teneur en chlorures * selon NBN EN 1015-17	≤ 0,1 M. %
Consistance du mortier frais / Étalement selon NBN EN 1015-3	175 mm ± 10 mm
Masse volumique du mortier frais selon NBN EN 1015-6	≥ 1700 kg/m ³ (moyenne 1750 kg/m ³)
Absorption d'eau * selon NBN EN 1015-18	≤ 0,40 kg/(m ² .min0,5)
Demande en eau selon NBN EN 1015-3	14% ±1%
Teneur en air occlus selon NBN EN 1015-7	moyenne 17 % individuelle < 19 (±2 %)
Rétention d'eau selon annexe B du PTV 651	> 80 %
Débit / Rendement **	± 651 L/tonne
Masse volumique du mortier durci ** selon NBN EN 1015-10	± 1700 kg/m ³ ±10 %
Conductivité thermique λ10,sec (90,90) * selon EN 1745	(≤0,77 W/m.K) valeur tabulée selon méthode S1, voir PTV 651
Conductivité thermique λ10,sec (50,50) * selon EN 1745	(≤0,72 W/m.K) P=50% valeur tabulée selon méthode S1, voir PTV 651
Perméabilité à la vapeur d'eau *	μ 15/35 (valeur tabulée selon EN 1745)
Réaction au feu / Classe *	A1
Durée pratique d'utilisation	> 2 heures à +20 °C
* Déclaration selon CPR / DoP selon EN 998-2	
** Déclaration complémentaire	

Conditionnement

Silomur 8/2 white est conditionné en silo.

Remarque

Les travaux, la préparation des supports et du mélange, ainsi que la mise en œuvre doivent être réalisés selon les règles de l'art et doivent respecter les notes d'informations techniques de Buildwise et de la fiche technique.

Classification

Silomur 8/2 white est un mortier de maçonnerie de classe de résistance M 5 selon EN 998-2.
Certificats CE : 0965-CPR-MOR/4132.

Conseils de sécurité

Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consultez la fiche de données de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.