

Silogunit 40/4 XC

Guniteringsmortel C35/45 volgens EN 206-1 - droge spuitmethode

Toepassingsgebied

Silogunit 40/4 XC is een spuitmortel die verwerkt dient te worden volgens de "droge" methode.

Silogunit 40/4 XC is aangewezen voor het realiseren van volgende werken:

- Versteven en herstellen van betonelementen.
- Bekleding en bescherming van galerijen, tunnels, gangen, buizen, tanks, enz...
- Herstelling van gewelven.
- Opspuiten van voegen.
- Herfunderen van constructies van allerlei aard.
- Stabiliseren van taluds, dijken, enz.

Samenstelling

Silogunit 40/4 XC is een homogeen mengsel van cement, hersamengesteld afgezeefd zand en hulpstoffen om de eigenschappen van de mortel te verbeteren.

- Bindmiddelen: Portlandcement CEM I 52,5 N volgens EN 197-1.
- Granulaat: afgezeefd hersamengesteld rivierzand volgens EN 12620.
- Hulpstoffen: specifieke toeslagstoffen om de verwerkbaarheid, de stabiliteit en de verpompbaarheid van het beton te verbeteren.

Op verzoek kunnen hulpstoffen als alkalivrije versneller, vezels en microsilica, ter verkrijgen van speciale eigenschappen, worden toegevoegd.

Kleur

Grijs.

Eigenschappen

Silogunit 40/4 XC is een droge voorgemengde guniteringsmortel. De gebruiksklare mortel wordt in silo's op de werf gebracht en ter plaatse volautomatisch gemengd met water - ter hoogte van de spuitkop - volgens de gewenste hoeveelheid en consistentie. Dit spuitbeton wordt geprojecteerd via het principe van de droge spuitmethode.

Het gamma Silogunit impliceert, door zijn speciaal ontworpen samenstelling en granulometrie, en zorgvuldige keuze aan hulpstoffen:

- Een minimaal verlies door rebound.
- Een gereduceerde stofvorming.
- Een eenvoudige voorbevochtiging.
- Een lagere porositeit.
- Een verhoogde chemische weerstand.
- Een hogere duurzaamheid.
- Verspuitbaarheid in lagen tot +/- 20 cm.
- Verspuitbaarheid op vochtige ondergronden.

Voorbereiding ondergrond

De ondergrond moet schoon, vast, stofvrij en belastbaar zijn en vrij van oliën, vetten of andere residuen die de hechting nadelig kunnen beïnvloeden.

De ondergrond indien nodig mechanisch opruwen door bijvoorbeeld borstelen, frezen of zandstralen. Blootgelegd wapeningsstaal ontroesten en volledig met een corrosiebescherming b.v. Betoreno® HB001 behandelen.

De ondergrond dient over voldoende aanhechtsterkte te beschikken ($>1,5 \text{ N/mm}^2$) en de draagkracht van de ondergrond dient gewaarborgd te zijn. De voorbehandelde ondergrond vooraf voldoende vochtig maken. Waterstagnatie is uit den boze. Op de nog enigszins vochtige, gedroogde ondergrond wordt Silogunit 40/4 XC aangebracht door middel van de droge spuitmethode.

Voor wat betreft de ondergrondbeoordeling moeten de hiervoor geldende normen en voorschriften in acht worden genomen.

Silogunit 40/4 XC

Guniteringsmortel C35/45 volgens EN 206-1 - droge spuitmethode

Verwerken

De mortel mag enkel verwerkt worden bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C.

Lage temperaturen vertragen het verhardingsproces.

Het gebruik van de spuitmortel op een bevroren of een ontdooiende ondergrond is verboden, evenals bij risico van vorst binnen de 24 uur.

De maximale laagdikte in een arbeidsgang bedraagt ca. 20 cm. Dikkere lagen dienen in meerdere lagen te worden aangebracht en kunnen door toepassing van speciale additieven eventueel worden bijgestuurd, o.a. afhankelijk van de project- en werkomstandigheden.

Het gespoten oppervlak kan ruw blijven staan (ter opname van een volgende laag) dan wel worden geschuurd, kort voor algehele verharding, afhankelijk van o.a. de ondergrond en verwerkingstemperatuur.

Nabehandeling

De werken moeten afgeschermd worden tegen koude, slagregen, wind en warmte boven +25 °C.

Het afgewerkte betonoppervlak beschermen tegen tocht en uitdroging dmv. een gepaste nabehandelingsmethode of een curing compound aanbrengen. Let hierbij op dat bepaalde types curing compound mogelijk nadelige effecten kunnen hebben op de aanhechting van eventueel later aan te brengen afwerkklagen.

Verbruik

Opbrengst:

± 500 L spuitmortel per ton droge mortel

Silogunit 40/4 XC

Guniteringsmortel C35/45 volgens EN 206-1 - droge spuitmethode

Technische kenmerken

Classificatie	C35/45 volgens EN 206-1
Type granulaat	Rivierzand
Korrelgrootte	0 - 4 mm
Cementsoort	CEM I 52.5 N
Cementdosering	min. 400 kg/m ³ beton
Droge bulkdensiteit	± 1900 kg/m ³
Waterbehoefte	± 8 %
Water / Cement – factor	± 0,41
Waterabsorptie NBN B15-215	< 6 %
Waterindringing ISO/DIS	< 5 mm
Luchtgehalte	< 6 %
URendement	± 500 L/ton poeder
Verbruik zonder verlies	± 2000 kg/m ³ beton
Druksterkte na 7 dagen	> 35 N/mm ²
Druksterkte na 28 dagen	> 45 N/mm ²
Buigtreksterkte na 28 dagen	> 6 N/mm ²
Hechtsterkte na 28 dagen	> 2 N/mm ²
Krimp	< 0,8 mm/m
E-modulus	± 25.000 N/mm ²
Lineaire uitzettingscoëfficiënt	± 12,5 · 10 ⁻⁶ °C
Omgevingsklasse EN 206-1	E0,E1,EE4,ES,EA3
Expositieklasse EN 206-1	X0,XC4,XF4,XS3,XA1,XD3

Verpakking

In silo.

De houdbaarheidstermijn in de goed afgesloten silo, beschermd tegen vocht, bedraagt 12 maanden.

Veiligheidsrichtlijnen

Voor meer informatie en advies over de veilige hantering, opslag en verwijdering van onze producten verwijzen wij naar de meest recente veiligheidsfiche.