

Joint'in

Mortier de jointoiment pour maçonnerie - M 15 selon EN 998-2



Domaine d'application

Joint'in est indiqué pour le jointoiment de toutes maçonneries en construction neuve ou en rénovation.

Joint'in convient pour des largeurs de joints de 8 à 12 mm.

Joint'in permet de réaliser des joints d'une dureté VH 35 (mis en oeuvre à la main) ou VH 45 (mis en oeuvre pneumatiquement), selon la recommandation CUR 61 (réglementation des Pays-Bas).

Joint'in convient pour tous les types de briques : très peu absorbantes à très absorbantes (classes de taux initial d'absorption d'eau IW 1 (< 0,5 kg/m²/min), IW 2 (0,5 - 1,5 kg/m²/min), IW 3 (1,5 - 4,0 kg/m²/min) et IW 4 (> 4,0 kg/m²/min)).

Composition

Joint'in est un mélange homogène composé de sable, de liants, de pigments et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier :

- Liants: ciment Portland blanc CEM I 52,5 R SR 5 (PM ES / HSR) résistant aux sulfates selon la EN 197-1.
- Granulats: sable de rivière 0/2 criblé et calibré selon EN 13139.
- Pigments et stabilisateurs minéraux : pigments minéraux, moulu très fins, pour apporter de la couleur et de la nuance à une façade.
- Adjuvants: ajouts spécifiques et hydrofuge pour améliorer la mise en oeuvre, la rétention en eau, l'imperméabilité, la résistance à l'efflorescence et l'adhérence du mortier.

Couleur

Joint'in est disponible en 28 couleurs standard.

D'autres couleurs sont possibles sur demande.

La teinte du joint après le séchage peut varier légèrement en fonction :

- de la quantité d'eau de gâchage,
- des conditions de mise en oeuvre,
- des conditions atmosphériques pendant l'application et le séchage,
- des briques utilisées et de leur taux initial d'absorption d'eau (classe IW).

Nous recommandons de réaliser un essai avant de commander.

Propriétés

Joint'in est un mortier sec, prêt à gâcher, hydrofuge, destiné au rejointoiment (jointoiment « après coup ») d'éléments de maçonneries.

Préparation support

Les joints doivent être évidés sur une profondeur d'au moins 10 mm, les particules de mortier non-adhérentes sont à éliminer, la cavité du joint est à nettoyer.

La profondeur du joint est de préférence 1 à 1,5 fois la largeur du joint.

La maçonnerie doit être humidifiée, mais ne peut pas être ruisselante.

Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Préparation mélange

Mélanger Joint'in mécaniquement, de préférence avec un malaxeur, avec env. 9 % d'eau propre (environ 0,45 L par seau de 5 kg, 0,9 L par sac plastique de 10 kg et 2,25 L par sac papier de 25 kg) pendant au moins 4 min. jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. Le dosage en eau dépend de la consistance voulue.

Le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 2 heures (à une température ambiante de +20 °C).

Le mortier de rejointoiment raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni réutilisé.



Joint'in

Mortier de jointoiment pour maçonnerie - M 15 selon EN 998-2

Application

Il est conseillé de faire un essai sur une petite partie de la maçonnerie avant de procéder au rejointoiment complet.

Le jointoiment et le serrage se font au fer à joint.

Utiliser des outils propres pour le jointoyage de la maçonnerie.

Lors du remplissage des joints ouverts, le mortier doit être bien serré.

La maçonnerie rejointoyée doit être brossée et dépoussiérée.

Après rejointoiment, humidifier le parement.

Durant la mise en oeuvre et le durcissement, la température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +5 °C et +30 °C.

Post-traitement

La surface finie doit être protégée à l'aide d'une bâche plastique de la pluie battante et d'un séchage trop rapide dû, par exemple au vent et par ensoleillement excessif.

Humidifier la surface pendant les 24 premières heures.

Après utilisation, nettoyer les outils directement avec de l'eau.

Consommation

± 7 kg/m² pour une maçonnerie de 190 (L) x 90 (l) x 65 (h) mm ou format Waal de 210 (L) x 100 (l) x 50 (h), avec une épaisseur de joints de 10 mm.

Rendement :

- ± 550 L de mortier gâché / tonne de mortier sec.

- ± 14 L de mortier gâché / 25 kg de mortier sec.

- ± 5,5 L de mortier gâché / 10 kg de mortier sec.

- ± 2,8 L de mortier gâché / 5 kg de mortier sec.

Joint'in

Mortier de jointoiment pour maçonnerie - M 15 selon EN 998-2

Caractéristiques techniques

Classe de résistance	M15
Résistance à la compression à 28 jours	> 15,0 N/mm ²
Granulométrie	0/2 mm
Demande en eau	± 9 %
Débit / Rendement	± 550 L/tonne
Densité apparente	± 1900 kg/m ³
Classe de résistance (réglementation Pays-Bas)	VH 35 (mis en oeuvre à la main) / VH 45 (mis en oeuvre pneumatiquement)

Conditionnement

Joint'in est conditionné :

- en seaux transparents de 5 kg (4 x 5 kg par boîte en carton, 540 kg par palette) avec housse de protection,
- en sacs plastiques de 10 kg (2 x 10 kg par boîte en carton, 540 kg par palette) avec housse de protection,
- en sacs hybrides de 25 kg sur euro-palettes de 1200 kg avec housse de protection.

La durée de conservation dans l'emballage d'origine, fermé, non endommagé, stocké au sec à une température comprise entre +5 ° C et +30 °et à l'abri de l'humidité, est de 12 mois.

Remarque

- De préférence, attendre au minimum 3 semaines après la fin des travaux de maçonnerie pour commencer le rejointoiment.
- L'aspect et le profil du joint ne peuvent pas empêcher l'écoulement de l'eau de pluie.
- Pour éviter des différences de couleurs, jointoyer par surface complète et respecter le dosage d'eau.
- Des efflorescences sont dues à l'interaction de nombreux facteurs pendant le séchage du mortier. L'eau de gâchage est l'un de ces facteurs; elle peut avoir un impact négatif si elle est utilisée en quantités excessives ou lorsque différents mélanges sont préparés avec différentes quantités d'eau. Le temps de séchage a également une incidence considérable sur la couleur définitive dans la mesure où il est influencé par la température et l'humidité de l'air. L'humidité résiduelle du support et le type de support peuvent aussi jouer un rôle.
- Le lavage sous haute pression de la façade jointoyée est déconseillé.
- La préparation des supports, le mélange et la mise en oeuvre doivent être conformes et respecter les prescriptions de Buildwise (NIT 208) en Belgique et la fiche technique.

Classification

Joint'in est un mortier de jointoiment de classe de résistance M15 selon EN 998-2.

Certificat CE : 0965-CPR-MOR/4132.

Joint'in est conforme à la norme NF DTU 20.1 (réglementation en France).

Joint'in répond aux prescriptions de la Note d'information technique n°208 de Buildwise (Belgique) et de la recommandation CUR 61 aux Pays-Bas.

Conseils de sécurité

Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consulter la fiche de données de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.