

Granicem L

Enduit de façade monocouche semi-allégé



Domaine d'application

Granicem L peut être appliqué manuellement ou mécaniquement sur des supports de même nature que ceux sur lesquels on utilise les enduits traditionnels hydrauliques, c'est à dire principalement:

- maçonneries de parpaings ou briques conforme à la norme NF 10-202 Réf. DTU 20.1.
- béton banché conforme à la norme NF P 18.210 (réf. DTU 23.1).
- enduit hydraulique conforme à la norme NF P 15.201 (réf. DTU 26.1).
- gobetis (Cement'in C, Cement'in C+G, Cement'in Meg).

L'enduit Granicem L peut être utilisé tant en rénovation qu'en constructions neuves.

L'enduit Granicem L peut être appliqué directement sur le support, selon la technique 'monocouche'.

Composition

Granicem L est un mélange de ciment Portland blanc, chaux aérienne, sables silico-calcaires, charges minérales allégées et adjuvants.

Propriétés

Granicem L est un enduit monocouche teinté, prêt à gâcher, destiné à l'imperméabilisation et à la décoration des façades. Granicem L est disponible en 48 coloris (voir nuancier). Toute autre teinte est disponible sur demande.

Préparation support

Les supports doivent être stables, sains, propres et dépoussiérés, exempts de toutes traces de matière organique. Granicem L peut être appliqué directement sur le support. Les murs hétérogènes seront au préalable recouverts de l'enduit d'accrochage Cement'in C et les bétons lisses seront traités préalablement à l'aide du Fixprim ou du Betoprim. En rénovation, il est recommandé d'appliquer 7 jours avant Cement'in C, Cement'in C+G ou du Cement'in Meg pour dresser le support. Par temps chaud, venteux ou sec, les supports doivent être humidifiés quelques heures avant l'application de l'enduit. Dans le cas de supports poreux et absorbants, ils seront humidifiés la veille. Durant la pose du mortier, et durant sa phase de durcissement, la température ambiante, ainsi que celle du support ne peut être inférieure à 5°C, ni supérieure à 30°C. On évitera d'appliquer l'enduit sur une paroi gelée, en cours de dégel ou pouvant être soumise au gel dans les heures suivant l'application.

Préparation mélange

Mélanger mécaniquement dans une auge, en bétonnière ou en machine à projeter. Maintenir un temps de malaxage constant tout au long du chantier et respecter le dosage en eau: 5,0 à 6,0 litres d'eau par sac de 25 kg de Granicem L. Temps d'utilisation: ± 1 heure. Le mortier raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni réutilisé.

Application

Mise en oeuvre sur maçonnerie:

1. Finition aspect projeté et aspect écrasé.

L'épaisseur minimale de la première passe devra être de 10 mm en tous points de l'enduit. On laissera "tirer" cette passe avant de réaliser le grain, qui sera obtenu par la projection d'une deuxième passe d'une épaisseur de 3 à 5 mm. L'aspect écrasé s'obtiendra en passant une taloche souple sur les crêtes de l'enduit encore frais.

2. Finition grattée Aspect gratté.

L'enduit est appliqué en 1 ou 2 passes d'épaisseur totale moyenne de 15 mm, puis dressé, réglé, serré à l'aide d'un couteau à enduire.

Lorsque l'enduit commence à durcir, il sera gratté uniformément à l'aide d'une taloche à pointes ou un gratton. Après finition l'épaisseur totale sera de 12 mm minimum.

3. Finition talochée.

On projettera une première passe d'une épaisseur de minimum 8 à 10 mm. Après un délai d'attente de ± 2 heures, l'on projettera une deuxième passe d'une épaisseur de ± 5 mm, qui sera réglée et dressée au couteau à enduire. Dès que l'enduit aura durci l'on procèdera à la finition à l'aide d'une taloche. Finition à déconseiller en grande surface CF DTU 26.1

Mise en oeuvre sur béton ou enduits: L'enduit est alors appliqué en décoration. L'épaisseur finale sera de 7 à 8 mm.

Quel que soit l'aspect de finition, l'application se fera toujours en deux passes sur béton.

La mise en oeuvre devra respecter "les conditions générales de mise en oeuvre des enduits monocouche d'imperméabilisation".

Granicem L

Enduit de façade monocouche semi-allégé

Consommation

Pour une finition de 13 mm: Projeté $\pm 19 \text{ kg/m}^2$ Gratté $\pm 22 \text{ kg/m}^2$ Taloché $\pm 19 \text{ kg/m}^2$

Caractéristiques techniques

Granulométrie:	0 - 2 mm
Masse volumique:	$\pm 1340 \text{ kg/m}^3$
Module d'élasticité:	$\pm 4800 \text{ MPa}$
Résistance à la flexion:	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Adhérence après cycles	$\geq 0,2 \text{ MPa}$
Rétention d'eau:	$\pm 95 \%$
Absorption d'eau	W2
Perméabilité à l'eau	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	< 35
Reaction au feu:	A1

Conditionnement

Granicem L est conditionné en sacs de 25 kg sur palettes Euro housées de 1200 kg. La durée de conservation dans l'emballage d'origine et à l'abri de l'humidité est de 12 mois.

Classification

Conforme EN 998-1 Mortier d'enduit OC 2.

Granicem L peut être appliqué manuellement ou mécaniquement sur des supports de même nature que ceux sur lesquels on utilise les enduits traditionnels hydrauliques, c'est à dire principalement:

- maçonneries de parpaings ou briques conforme à la norme NF 10-202 Réf. DTU 20.1.
- béton banché conforme à la norme NF P 18.210 (réf. DTU 23.1).
- enduit hydraulique conforme à la norme NF P 15.201 (réf. DTU 26.1).
- gobets (Cement'in C, Cement'in C+G, Cement'in Meg).

Type de supports RT 3 et RT 2 selon NF DTU 26.1. Avril 2008