

Joint'in P

Mortier de rejointoiement plastique pour maçonnerie et plaquettes sur p.ex. systèmes ITE - M 20 selon EN 998-2



Domaine d'application

Joint'in P est préconisé pour le rejointoiement plastique de toutes maçonneries en construction neuve ou en rénovation.

Joint'in P est préconisé pour tous types de joints de 8 à 20 mm, conformes au NF DTU 20.1

Joint'in P est surtout approprié pour le rejointoiement plastique de plaquettes sur p.e. systèmes ITE.

Joint'in P convient pour tous les types de briques : très peu absorbantes à très absorbantes (classes de taux initial d'absorption d'eau IW 1 (< 0,5 kg/m²/min), IW 2 (0,5 - 1,5 kg/m²/min), IW 3 (1,5 - 4,0 kg/m²/min) et IW 4 (> 4,0 kg/m²/min)).

Composition

Joint'in P est un mélange homogène composé de sable, de liants, de pigments et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier :

- Liants : ciment Portland blanc CEM I 52,5 R SR 5 (PM ES / HSR) résistant aux sulfates selon la EN 197-1.
- Granulats : sable de rivière 0/2 criblé et calibré selon EN 13139.
- Pigments et stabilisateurs minéraux : pigments minéraux, moulu très fins, pour apporter de la couleur et de la nuance à une façade.
- Adjuvants : ajouts spécifiques et hydrofuge pour améliorer la mise en oeuvre, le durcissement, la rétention en eau, l'imperméabilité et la résistance à l'efflorescence du mortier.

Couleur

Joint'in P est disponible en 12 couleurs standard :

- 2002 extra blanc
- 2139 blanc sable
- 2001 blanc
- 2022 beige clair
- 2772 gris argent
- 2011 gris clair
- 2012 gris moyen
- 2755 gris silex
- 2013 gris foncé
- 2025 anthracite
- 2682 brun
- 2634 manganèse

La teinte du joint après le séchage peut varier légèrement en fonction :

- de la quantité d'eau de gâchage,
- des conditions de mise en oeuvre,
- des conditions atmosphériques pendant l'application et le séchage,
- des briques utilisées et de leur taux initial d'absorption d'eau (classe IW).

Nous recommandons de réaliser un essai avant de commander.

Propriétés

Joint'in P est un mortier sec, prêt à gâcher, hydrofuge, destiné au rejointoiement plastique (jointoiement « après coup ») d'éléments de maçonneries.



Joint'in P

Mortier de rejointoiment plastique pour maçonnerie et plaquettes sur p.ex. systèmes ITE - M 20 selon EN 998-2

Préparation support

Les joints doivent être évidés sur une profondeur d'au moins 10 mm, les particules de mortier non-adhérentes sont à éliminer, la cavité du joint est à nettoyer.

La profondeur du joint est de préférence 1 à 1,5 fois la largeur du joint.

La maçonnerie doit être humidifiée, mais ne peut pas être ruisselante.

Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Préparation mélange

Mélanger Joint'in P mécaniquement, de préférence avec un malaxeur, avec env. 16 % d'eau propre (environ 4 L par sac de 25 kg) pendant au moins 4 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La consistance obtenue doit être plastique.

Le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 1 heure (à une température ambiante de +20 °C).

Le mortier de rejointoiment raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni réutilisé.

Application

Il est conseillé de faire un essai sur une petite partie de la maçonnerie avant de procéder au rejointoiment complet.

Joint'in P peut être appliqué avec une poche à douille, une pompe à main ou mécaniquement avec une pompe à vis à faible débit.

Dès que le mortier commence à se figer, lisser le joint avec un fer à joint propre.

La maçonnerie rejointoyée doit être brossée et dépoussiérée.

Après rejointoiment, humidifier le parement par vaporisation.

Durant la mise en œuvre et le durcissement, la température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +5 °C et +30 °C.

Post-traitement

La surface finie doit être protégée à l'aide d'une bâche plastique de la pluie battante et d'un séchage trop rapide dû, par exemple au vent et par ensoleillement excessif.

Humidifier la surface pendant les 24 premières heures.

Après utilisation, nettoyer les outillages directement avec de l'eau.

Consommation

± 7 kg/m² pour une maçonnerie de 190 (L) x 90 (l) x 65 (h) mm ou format Waal de 210 (L) x 100 (l) x 50 (h), avec une épaisseur de joints de 10 mm.

Rendement :

- ± 575 L de mortier gâché / tonne de mortier sec.

- ± 14 L de mortier gâché / 25 kg de mortier sec.

Joint'in P

Mortier de rejointoiement plastique pour maçonnerie et plaquettes sur p.ex. systèmes ITE - M 20 selon EN 998-2

Caractéristiques techniques

Classe de résistance	M 20
Résistance à la compression à 7 jours	> 15,0 N/mm ²
Résistance à la compression à 28 jours	> 20,0 N/mm ²
Granulométrie	0/2 mm
Demande en eau	± 16 %
Débit / Rendement	± 575 L/tonne
Masse volumique de mortier frais	± 1900 kg/m ³
Masse volumique de mortier durci	± 1800 kg/m ³

Conditionnement

Joint'in P est conditionné en sacs hybrides de 25 kg sur euro-palettes de 1200 kg avec housse de protection.

La durée de conservation dans l'emballage d'origine, fermé, non endommagé, stocké au sec et à l'abri de l'humidité, est de 12 mois.

Remarque

- De préférence, attendre au minimum 3 semaines après la fin des travaux de maçonnerie pour commencer le rejointoiement.
- L'aspect et le profil du joint ne peuvent pas empêcher l'écoulement de l'eau de pluie.
- Pour éviter des différences de couleurs, jointoyer par surface complète et respecter le dosage d'eau.
- Des efflorescences sont dues à l'interaction de nombreux facteurs pendant le séchage du mortier. L'eau de gâchage est l'un de ces facteurs; elle peut avoir un impact négatif si elle est utilisée en quantités excessives ou lorsque différents mélanges sont préparés avec différentes quantités d'eau. Le temps de séchage a également une incidence considérable sur la couleur définitive dans la mesure où il est influencé par la température et l'humidité de l'air. L'humidité résiduelle du support et le type de support peuvent aussi jouer un rôle.
- Le lavage sous haute pression de la façade jointoyée est déconseillé.
- La préparation des supports, le mélange et la mise en œuvre doivent être conformes et respecter les prescriptions du CSTC (NIT 208) en Belgique et la fiche technique.

Classification

Joint'in P est un mortier de rejointoiement de classe de résistance M 20 selon EN 998-2.

Certificat CE: 0965-CPR-MM 505.

Joint'in P satisfait aux prescriptions de la recommandation CUR 61 (Pays-Bas) et de la Note d'Information Technique n°208 du CSTC (Belgique).

Conseils de sécurité

Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consulter la fiche de données de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.