

Gunit Form 20 XA W

Mortier de modelage décoratif blanc pour projection 'voie humide'
selon EN 998-1



Domaine d'application

Gunit Form 20 XA White est un mortier de projection, appliqué selon la méthode de gunitage par voie humide.

Gunit Form 20 XA White peut être appliqué pour la réalisation de :

- paysages
- cavernes
- rochers artificiels
- murs d'escalade
- objets d'art
- objets décoratifs pour p.ex. des jardins zoologiques, des parcs d'attractions, des thermes, des piscines, aquariums avec de l'eau salée, ...

Composition

Gunit Form 20 XA White est un mélange homogène à base de liants et de sables calibrés.

- Liants : Ciment Portland blanc CEM I 52,5 R-SR5 selon EN 197-1.
- Granulats : Sable de rivière calibré selon EN 13139.
- Adjuvants : additifs spécifiques améliorant l'ouvrabilité, la stabilité, la thixotropie et la pompabilité du mortier à projeter.
- Des pigments Inorganiques d'oxyde de fer pour la détermination de la couleur.

Des additions spécifiques comme de la fumée de silice, des fibres de polypropylène ou d'acier, des fibres de verre, ou d'autres additifs sont possibles sur demande en fonction du projet.

Le Gunit Form 20 XA White peut être également livré coloré.

Couleur

Couleur standard : blanc.

Autres couleurs sur demande.

Propriétés

Gunit Form 20 XA White est un mortier de gunitage sec et pré-mélangé.

Le mortier prêt à gâcher est livré sur chantier en silo ou en sacs, gâché automatiquement avec de l'eau selon les proportions et consistances souhaitées à l'aide d'un mélangeur à cuve (sac) ou un malaxeur en continu (silo) et projeté à l'aide d'une pompe de projection.

Gunit Form 20 XA White est résistant aux :

- Solvants organiques
- Chlorures
- Acides moyen-faibles
- Eau de mer
- Urine

Gunit Form 20 XA W

Mortier de modelage décoratif blanc pour projection 'voie humide'
selon EN 998-1

Préparation support

Les supports appropriés sont les suivants:

- Maçonnerie
- Supports en béton
- Tous supports à base de ciment
- Métal déployé (treillis métallique)
- Treillis d'armature en plastique résistants aux alcalins

Les supports doivent être correctement préparés pour obtenir une bonne adhérence. Les supports doivent être propres, exempts d'huiles, de graisse, de restes de peinture et autres résidus pouvant nuire à l'adhérence. Les surfaces lisses et fortement compactées, non-absorbantes comme le béton lissé, devront être rendues rugueuses (par sablage, par exemple). Après le sablage, le support doit être dépoussiéré.

Le support doit être humidifié correctement au préalable ou revêtu d'un primaire. Le Gunit Form 20 XA White peut aussi être appliqué frais-sur-frais en combinaison avec une couche d'adhérence minérale.

Procéder à des essais préalables en cas de doute concernant l'obtention de l'adhérence requise.

Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Préparation mélange

Mélanger de préférence mécaniquement le Gunit Form 20 XA White dans une cuve, une bétonnière ou un mélangeur à cuve jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux et/ou appliquer immédiatement avec une machine de projection. Pour éviter des nuances de couleur employer toujours la même quantité d'eau de gâchage et conserver le même temps de malaxage tout au long du chantier.

La durée pratique d'utilisation (la pompabilité) est d'environ 1 heure (à une température ambiante de +20 °C).

Le mortier raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé, ni regâché avec de l'eau.

Application

La mise en oeuvre s'effectuera avec une consistance appropriée pour la 'méthode de projection humide', à une température entre +5 °C et +30 °C. Des températures basses ralentissent le processus de durcissement.

L'épaisseur de couche en une passe est de 15 mm minimum et de 40 mm maximum.

Des couches plus épaisses doivent être appliquées en plusieurs passes et peuvent être ajustées éventuellement avec des additifs spéciaux, p.ex. en fonction du projet et des conditions de travail.

Pour obtenir une bonne adhérence et éviter des bulles d'air, bien compacter les couches consécutives, de préférence avec une taloche dentée.

La surface projetée peut rester rugueuse (pour améliorer l'adhérence de la couche suivante) ou être poncée et modelée juste avant le durcissement complet (ce moment dépend de la température ambiante et du support).

Lors de l'application sur des renforcements (treillis) en acier ou plastique, la première couche doit bien entourer le treillis. Appliquer la première couche, avec une épaisseur d'au moins 15 mm. La laisser rugueuse et après au moins 24 heures appliquer la 2^{ème} couche. En fonction des conditions atmosphériques, le Gunit Form 20 XA White peut être modelé jusqu'à 2-4 heures après la projection. Les sculptures peuvent être retravaillées pendant encore au moins 2 heures pour d'éventuels découpages, grattages ou réglages.

Post-traitement

Les travaux projetés doivent être protégés du froid, de la pluie battante, du vent et des températures supérieures à +30 °C à l'aide d'une méthode appropriée.

Utiliser éventuellement un produit de cure comme post-traitement pour éviter la desiccation et la formation de fissures ou mouiller la surface fréquemment.

Consommation

Rendement de Gunit Form 20 XA White:

± 550 L de mortier de projection par tonne de mortier sec.

Gunit Form 20 XA W

Mortier de modelage décoratif blanc pour projection 'voie humide'
selon EN 998-1

Caractéristiques techniques

Granulométrie	0 - 2 mm
Densité mortier durci	1.750 kg/m ³
Résistance à la flexion / traction après 28 jours	± 4,0 N/mm ²
Résistance à la compression après 7 jours	± 12,0 N/mm ²
Résistance à la compression après 28 jours	± 20,0 N/mm ²
Adhérence	> 0,5 N/mm ² (dépendant du support)
Densité mortier frais	± 2.000 kg/m ³
Ratio Eau / poudre	± 0,16
Consistance	S3 / F3
Réaction au feu / Classe	A1 selon EN 13501
Teneur en ciment	± 500 kg/m ³
Retrait	< 1 mm/m

Conditionnement

Gunit Form 20 XA White est livré en silo ou en sacs de 25 kg sur palettes de 1200 kg avec housse de protection.

La durée de conservation dans l'emballage d'origine, fermé, non endommagé, stocké au sec et à l'abri de l'humidité et à des températures entre +5 °C et +30 °C, est de 12 mois.

Classification

Mortier sec, prêt-à-l'emploi GP-CS IV selon EN 998-1.

Classe d'environnement selon EN 206-1: X0, XC3, XD3, XS2, XF2, XA2.

Conseils de sécurité

Gunit Form 20 XA White contient du ciment. Celui-ci entraîne une réaction alcaline en présence d'humidité et peut donc provoquer des irritations cutanées. Protégez correctement la peau et les yeux. En cas d'irritations cutanées, rincez immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement et abondamment à l'eau et consultez un médecin. Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consultez la fiche de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.