

(Silo)gunit SP500

Mortier projeté

Domaine d'application

Silogunit SP 500 est préconisé pour réaliser des travaux tels que :

- Rénovation des ossatures en béton (après dégâts d'incendie).
- Renforcement et réparation des parois en béton.
- Réparation d'éléments en béton (enrobage des armatures).
- Constructions des bassins de natation ou des réservoirs d'eau.
- Réalisations des rochers artificiels et d'éléments artistiques.
- Réfections des joints.
- Remplissages des fondations d'une colonne.

Composition

Silogunit SP 500 est un mélange homogène de ciment, de sable criblé recomposé, et adjuvants assurant au mortier de meilleures qualités de maniabilité

- Liants: ciment Portland CEM I 52.2 N, selon EN 197-1
- Granulat: sable du Rhin calibré recomposé selon EN 13139 et EN 12620
- Adjuvants: additifs spécifiques améliorant l'ouvrabilité, la rétention en eau et l'adhérence du mortier

Adjuvants spécifiques comme, microsilica, polypropylène, fibres d'acier, fibres de verre, sont possible au demande spécifique

Propriétés

Ce mortier prêt à l'emploi est livré sur chantier en silo ou en sacs, et gâché sur place avec de l'eau dans un malaxeur (sacs) ou un mélangeur en continu (silos) associé à un dispositif de pompage et appliqué par "projection humide" suivant la quantité souhaitée et la consistance demandée.

Préparation support

Convient comme supports : les surfaces de béton et tous les supports liés au ciment à condition qu'ils aient été préparés pour obtenir une bonne adhérence. Les supports doivent être propres, exempts d'huiles, graisse, résidus de peinture et autres résidus pouvant nuire à l'adhérence. Les surfaces lisses et fortement compactées, non-absorbantes comme le béton lissé, devront être rendues rugueuses (par sablage, par exemple). Après le sablage, dépoussiérez le support. Le support devra être humidifié correctement au préalable ou revêtu d'un primaire. En cas de doute concernant l'obtention de l'adhérence requise, procédez à des essais préalables.

Application

La mise en œuvre s'effectuera à une consistance appropriée pour la "méthode de projection humide", à une température entre 5 et 30°C. Les basses températures influencent négativement le processus de durcissement. L'application de SP500 sur un support gelé ou en cours de dégel est interdite, de même qu'en cas de risque de gel dans les 24 heures après l'application.

L'épaisseur d'une couche minimale est 15 mm

Les couches plus épaisses doivent être appliquées en plusieurs couches

Post-traitement

Les travaux doivent être protégés du froid, de la pluie battante, du vent et des chaleurs supérieures à 25°C. (par ex. en les couvrant avec une toile humide ou un film).

L'humidification régulière ou l'utilisation d'un produit de cure sur la surface finie fait également partie des possibilités

Consommation

1 tonne de matière sèche : 550 l de mortier projeté

(Silo)gunit SP500

Mortier projeté

Caractéristiques techniques

Type de granulat	Sable du Rhin
Granulométrie	0 - 4 mm
Ciment	CEM I 52.5 N
Dosage ciment	min. 375 kg/m ³ de mortier à projeter
Masse volumique apparente	± 1 750 kg/m ³
Coefficient eau/poudre	± 0,14
Coefficient eau/ciment	± 0,7
Consistance	S3/F3
Masse volumique mouillée	± 2025 kg/m ³
Résistance à la compression à 7 jours	> 15 N/mm
Résistance à la compression à 28 jours	> 25 N/mm ²
Résistance à la flexion-traction à 28 jours	> 3,5 N/mm ²
Adhérence à 28 jours	0,4-0,5 N/mm ²
Retrait	< 1 mm/m

Remarque

L'application de SP500 sur un support gelé ou en cours de dégel est interdite, de même qu'en cas de risque de gel dans les 24 heures après l'application.

Classification

Classe de résistance: C15/20 (B15)

Classe d'environnement: X0, XC4, XD3, XS3, XF4, XA1

Classe d'exposition: 1, 2, 3, 5abcd