

Silomur 8/2 hydrofuge

Mortier de maçonnerie hydrofugé - M 5 selon EN 998-2



Domaine d'application

Silomur 8/2 hydrofuge est indiqué pour tous les travaux de maçonneries en briques, en blocs de béton et en pierres silico-calcaires, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation, à l'extérieur comme à l'intérieur (domaine d'application A et B, selon EN 998-2).

Silomur 8/2 hydrofuge est conseillé pour des éléments de maçonnerie avec une absorption d'eau initiale de classe :

- AI 3 : 1,5 à 4 kg/(m².min), (valeur Haller > 15 à 40 g/(dm².min)) pour des briques normalement absorbantes
- AI 4 : > 4 kg/(m².min), (valeur Haller > 40 g/(dm².min)) pour des briques très absorbantes

Cette recommandation est indicative. En cas de doutes, des tests supplémentaires peuvent être nécessaires.

Composition

Silomur 8/2 hydrofuge est un mélange homogène composé de sable, de liants, et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier.

- Liants : mélange de ciment Portland selon EN 197-1.
- Granulats : sable 0/2 criblé et recomposé selon EN 13139.
- Adjuvants : ajouts spécifiques pour améliorer la facilité de mise en œuvre, la rétention en eau, l'adhérence du mortier et pour réduire de manière importante l'absorption d'eau du mortier.

Propriétés

Silomur 8/2 hydrofuge est un mortier sec, prémélangé, à base de ciment, hydrofugé, approprié pour tous les travaux de maçonnerie (type G selon EN 998-2) avec une épaisseur de joint de 8 à 12 mm.

L'hydrofuge génère une réduction de l'absorption d'eau importante du mortier, mais ne rend pas les joints étanche à 100 %.

Le mortier prêt à gâcher est livré sur chantier en silo, gâché automatiquement avec de l'eau selon la proportion et la consistance souhaitée.

Préparation support

Les éléments de maçonnerie trop secs ou trop humides peuvent provoquer une mauvaise adhérence. L'adhérence entre le mortier et l'élément de maçonnerie peut être vérifiée en séparant après une minute deux éléments maçonnés. Pour une bonne adhérence, la rupture se trouve dans le mortier.

Les briques doivent être dépoussiérées et ne peuvent en aucun cas être saturées d'eau lors de la mise en œuvre.

Pour améliorer l'adhérence, pré-humidifier les éléments absorbants de la maçonnerie.

Ne jamais travailler sur des supports gelés, en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 heures.

Application

L'installation de malaxage du silo doit être raccordée à l'eau et à l'électricité :

- Eau : pression d'eau minimale de 2,5 bars, branchée au réseau d'eau ou à un réservoir d'eau muni d'une pompe à eau.
- Electricité : option 220 V monophasé muni d'un moteur de 2,2 kW, ou 220 / 380 V triphasé muni d'un moteur de 4 / 5,5 / 7,5 kW.

La quantité désirée de mortier est obtenue en appuyant simplement sur un bouton.

Le rendement de la vis de mélange est de 20, 40, 50 ou 100 L/min selon le type.

La fluidité du mortier peut être déterminée à l'aide d'une vanne de réglage de la pression d'eau, en fonction des types de matériaux à maçonner et des conditions climatologiques.

Un tableau de commande permet de régler la quantité de mortier demandée.

Après le gâchage, le mortier sera consommé dans les 2 heures (à une température ambiante de +20 °C).

Le mortier raidi par un début de prise, ne pourra être ni remalaxé, ni régâché avec de l'eau.

Durant la mise en œuvre et le durcissement du mortier, la température ambiante et celle du support doivent être comprises entre +5 °C et +30 °C.

Post-traitement

Les travaux doivent être protégés du froid, de la pluie battante et du vent et des températures supérieures à +30 °C.

Silomur 8/2 hydrofuge

Mortier de maçonnerie hydrofugé - M 5 selon EN 998-2

Consommation

Rendement :

± 651 L de mortier gâché par tonne de mortier sec.

Caractéristiques techniques

Catégorie de résistance en compression *	M 5
Résistance en compression à 28 jours* selon NBN EN 1015-11	> 5,0 N/mm ²
Résistance à la flexion à 28 jours** selon NBN EN 1015-11	> 2,5 N/mm ²
Adhérence (Résistance initiale au cisaillement à 28 jours) *	> 0,15 N/mm ² (valeur tabulée selon NBN EN 998-2)
Granulométrie selon NBN EN 1015-1	0/2 mm
Teneur en chlorures * selon NBN EN 1015-17	≤ 0,1 M.%
Consistance du mortier frais / Étalement selon NBN EN 1015-3	175 mm ± 10 mm
Masse volumique du mortier frais selon NBN EN 1015-6	≥ 1700 kg/m ³ (moyenne 1750 kg/m ³)
Absorption d'eau * selon NBN EN 1015-18	≤ 0,20 kg/(m ² .min0,5)
Demande en eau selon NBN EN 1015-3	14% ±1%
Teneur en air occlus selon NBN EN 1015-7	moyenne 17 % individuelle < 19 (±2 %)
Rétention d'eau	> 80 %
Débit / Rendement **	± 651 L/tonne
Masse volumique du mortier durci ** selon NBN EN 1015-10	± 1700 kg/m ³ ±10 %
Conductivité thermique λ10,sec*	≤0,77 W/m.K (P=90%, valeur tabulée selon EN 1745)
Conductivité thermique λ10,sec*	≤0,72 W/m.K (P=50%, valeur tabulée selon EN 1745)
Perméabilité à la vapeur d'eau *	μ 15/35 (valeur tabulée selon EN 1745)
Réaction au feu / Classe *	A1
Durée pratique d'utilisation	> 2 heures à +20 °C
* Déclaration selon CPR / DoP selon EN 998-2	
** Déclaration complémentaire	

Conditionnement

Silomur 8/2 hydrofuge est conditionné en silo.

Remarque

Les travaux, la préparation des supports et du mélange, ainsi que la mise en œuvre doivent être réalisés selon les règles de l'art et doivent respecter les notes d'informations techniques du CSTC et de la fiche technique.

Les caractéristiques techniques mentionnées sont déterminées par des tests selon les normes et conditions de conservation applicable.

Inhérent à la nature de la famille des hydrofuges, le mélange du mortier peut être plus difficile.

Classification

Silomur 8/2 hydrofuge est un mortier de maçonnerie de classe de résistance M 5 selon EN 998-2.

Certificats CE : 0965-CPR-MM 505 et 0965-CPR-MM 503.

Conseils de sécurité

Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consulter la fiche de données de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.