

Silomur ABL M 10

Mortier de maçonnerie d'usage courant pour maçonnerie industrielle - M 10 selon EN 998-2



0965-CPR-MM 503/505



Domaine d'application

Silomur ABL M 10 est indiqué pour tous les travaux de maçonneries en briques, en blocs de béton, en pierres silico-calcaires, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation, à l'intérieur comme à l'extérieur (types d'application du mortier MX1, MX2 et MX3 selon l'annexe A de EN 1996-2 et du PTV 651).

Silomur ABL M 10 est spécialement développé pour la maçonnerie industrielle.

Composition

Silomur ABL M10 est un mélange homogène composé de sable, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier.

- Liant: ciment Portland composé selon EN 197-1
- Granulats: sable 0/2 criblé et recomposé selon EN 13139.
- Adjuvants : ajouts spécifiques pour améliorer la facilité de mise en œuvre, la rétention en eau et l'adhérence du mortier.

Propriétés

Silomur ABL M 10 (Automatic Bricklaying Mortar) est un mortier sec prémélangé pour tous types de travaux de maçonnerie (type G selon EN 998-2) avec une épaisseur de joint de 8 à 12 mm (joints moyens Lv selon le PTV 651).

Le mortier prêt à gâcher est livré au chantier en silo, gâché automatiquement avec de l'eau selon la proportion et la consistance souhaitées.

Silomur ABL M 10 est spécialement développé pour la production de maçonnerie industrielle.

Silomur ABL M 10 est titulaire de la marque de certification BENOR.

Application

L'installation de malaxage du silo doit être raccordée à l'eau et à l'électricité :

- eau : pression d'eau minimale de 2,5 bars, branchée au réseau d'eau ou à un réservoir d'eau muni d'une pompe à eau.
- électricité : option 220 V monophasé muni d'un moteur de 2,2 kW, ou 220 / 380 V triphasé muni d'un moteur de 4 / 5,5 / 7,5 kW.

La quantité désirée de mortier est obtenue en appuyant simplement sur un bouton.

Le rendement de la vis de mélange est de 20, 40, 50 ou 100 L/min selon le type.

La fluidité du mortier peut être déterminée à l'aide d'une vanne de réglage de la pression d'eau, en fonction des types de matériaux à maçonner et des conditions climatiques.

Un tableau de commande permet de régler la quantité de mortier demandée.

Après le gâchage, le mortier sera consommé dans les 2 heures, à une température de +20 °C.

Le mortier raidi par un début de prise, ne pourra être ni remalaxé, ni régâché avec de l'eau.

Consommation

Rendement:

- ± 625 L de mortier gâché par tonne de mortier sec.

Caractéristiques techniques

Classe de résistance	M 10
Résistance en compression à 28 jours * selon NBN EN 1015-11	>10,0 N/mm ²
Résistance à la flexion à 28 jours ** selon NBN EN 1015-11	> 3,0 N/mm ²
Adhérence(Résistance initiale au cisaillement à 28 jours) *	0,15 N/mm ² (valeur tabulée selon EN 998-2)
Granulométrie selon NBN EN 1015-1	0/2 mm
Teneur en chlorures * selon NBN EN 1015-17	≤ 0,1 M.%
Consistance du mortier humide / Étalement selon NBN EN 1015-3	175 mm ± 10 mm
Masse volumique du mortier frais ** selon NBN EN 1015-6	≥ 1700 kg/m ³ (moyenne 1800 kg/m ³)
Absorption d'eau * selon NBN EN 1015-18	≤ 0,40 kg/(m ² min ^{0,5})

Silomur ABL M 10

Mortier de maçonnerie d'usage courant pour maçonnerie industrielle - M 10 selon EN 998-2

Demande en eau selon NBN EN 1015-13	± 14% ±1%
Teneur en air occlus selon NBN EN 1015-7	<20% (moyenne 16% ± 2%)
Rétention d'eau selon NBN EN 1015-3	> 80 %
Débit / Rendement **	± 625 L/tonne
Masse volumique du mortier durci ** selon NBN EN 1015-10	± 1700 kg/m ³ ± 10 %
Conductivité thermique λ10, sec (90,90) * selon EN 1745	(≤0,97 W/m.K) valeur tabulée selon méthode S1, voir PTV 651
Conductivité thermique λ10, sec (50,50) * selon EN 1745	(≤0,78 W/m.K) P=50% valeur tabulée selon méthode S1, voir PTV 651
Perméabilité à la vapeur d'eau μ * selon EN 1745	μ 15/35 (valeur tabulée selon EN 1745)
Réaction au feu / Classe * selon EN 13501-1	A1
Durée pratique d'utilisation selon NBN EN 1015-9	> 2 heures à +20 °C
* Déclaration selon CPR / DoP selon EN 998-2	
** Déclaration complémentaire	

Conditionnement

Silomur ABL M 10 est conditionné en silo.

Remarque

Les travaux, la préparation du support et du mélange, ainsi que la mise en œuvre doivent être réalisés selon les règles de l'art et doivent respecter les notes d'informations techniques de Buildwise et de la fiche technique.

Certification BENOR :

La certification BENOR de ce produit indique, qu'il existe un degré de confiance suffisant, que le producteur/fabriqueur est en mesure de garantir continuellement la conformité de ce produit, comme définie dans les spécifications techniques de références, sur base d'un contrôle périodique externe. La présente fiche BENOR contient les prestations des caractéristiques qui ont été déclarées par le fabricant et vérifiées par l'organisme de certification.

Les caractéristiques techniques mentionnées sont déterminées par des tests selon les normes et conditions de conservation applicables.

Classification

- Silomur ABL M 10 est un mortier performant pour usage courant de classe de résistance M 10 selon EN 998-2.
- Certificat CE : 0965-CPR-MM 505 et 0965-CPR-MM 503.
- Silomur ABL M 10 est titulaire du certificat BENOR.

Conseils de sécurité

Pour tout complément d'information et autres conseils pour la manipulation, le stockage et l'évacuation en toute sécurité des produits chimiques, consultez la fiche de données de sécurité la plus récente. Celle-ci contient en effet des informations relatives à la sécurité physique, écologique, toxicologique et autres.